

LABORATORIO DIDATTICO – FABLAB PRO

SPECIFICHE TECNICHE

DESCRIZIONE VOCE	Q.TÀ
ARMADIO METALLICO ANTE SCORREVOLI <i>Caratteristiche Tecniche:</i> Armadio con ante scorrevoli 120x45x200 con 4 ripiani realizzati in lamiera di acciaio P01 da mm 8/10 sono dotati di elementi di rinforzo in lamiera da mm12/10, di fiancate con dorso da mm 40 e spigoli esterni raggiati (R8). Le porte ottenute da lamiera pressopiegata su più ordini e corredate di un canotto di rinforzo saldato con punti elettrici, sono fornite di serratura con maniglia con chiusura a tre vie. Gli schienali sono realizzati in due elementi pressopiegati e predisposti per il fissaggio con viti autofilettanti 4.8x9.5.	1
WORKSTATION <i>Caratteristiche Tecniche:</i> • Processore intel core i9-14900 • Windows 11 pro • Ram minima 32 gb ddr5 • Hard disk ssd m.2 pcie 1.024 gb • Scheda grafica nvidia geforce rtx 4070 super 12gb • 802.11ax/ac/a/b/g/n, wi-fi 6e • Eth 10/100/1000 • Numero di porte usb 1.1/2.0 - 6 • Numero di porte usb 3.2 - 4 • Numero porte usb type "c" – 2	1
MONITOR DESKTOP 27" <i>Caratteristiche Tecniche:</i> • Lunghezza diagonale 27" • Rapporto d'aspetto 16:9 • Tecnologia pannello in-plane-switching comfyview • Luminosità 350 cd/m² • Numero porte hdmi 1 • Numero porte display port 1 • Numero porte usb 1	1
BUNDLE DIDATTICO STAMPANTE 3D PELLET STAMPANTE 3D • Tecnologia: FGF Pellet • Area di stampa: 500 x 500 x 500mm • Diametro ugello: 0.5-3.0mm • Dimensione layer: 0.2-1.0mm • Temp. piano di stampa: ≤130°C • Temperatura ugello: ≤400°C • File Transfer: SD-Card • Alimentazione: AC100-240V • Consumo max: 1.4kW • Diametro pellet: 2-5mm	1

• Velocità di stampa: 80-100mm/s • Dimensioni: 940 x 760 x 960mm • Software: software di slicing • Accesso diretto al portale dedicato alla stampante 3D con la possibilità di scaricare i profili di stampa e di consultare i manuali tecnici • Accesso al portale dove poter visionare i videocorsi dedicati al primo avvio e all'utilizzo della stampante 3D • Supporto diretto da parte dell'assistenza tecnica del produttore per 12 mesi N° 25 KG PELLET PLA N° 25 KG PELLET ABS N° 3 SPRAY RIEMPITIVO AVANZATO • Realizzato appositamente per migliorare la qualità degli oggetti stampati in 3D e studiato per lavorare con un'ampia gamma di materiali termoplastici utilizzati nelle tecnologie FFF e FGF come PLA, ABS, PET, PETG, PP e PA N° 1 COLLA STICK PER STAMPA 3D • Per molti materiali: ABS, PLA, PETG, HIPS, ASA, TPU, ... • Facile da usare: agita, premi e applica • Easy release • Facile da pulire: si pulisce con acqua • Durevole: una bottiglia di è sufficiente per una media di 100+ stampe • Inodore e sicura Corso all'uso del Software di disegno 3D Tinkercad	
SCANNER 3D PRO Caratteristiche Tecniche: • Tecnologia NIR (luce binoculare a infrarossi) Con 34 linee laser parallel BLU (croce) • Precisione a fotogramma singolo fino a 0,02 mm • Precisione volumetrica 0,02 mm / 0,06 mm/m • Frequenza di scansione 1.020.000 misurazioni/s • Distanza di lavoro 200-600 mm • Scansione esterna <= 100.000 lux • Software di scansione professionale incluso; • Video tutorial dedicati al primo avvio e all'utilizzo dello scanner;	1
MACCHINA LASER PER INCISIONE E TAGLIO Caratteristiche Tecniche: • Potenza della macchina: (MAX) 240W • Potenza ottica: 40W • Area di incisione: 400*415mm • Dimensioni del prodotto: 664*570*328,4mm • Peso del prodotto: 18,56 kg • Tensione di ingresso: 100-240 V~ 50-60 Hz • Tensione di uscita: CC 24,0 V 10,0 A • Temperatura di esercizio: 5°C-35°C • Sorgente laser: Laser a diodo • Lunghezza d'onda laser: 455+5nm	1

• Classe laser: Classe 1 (FDA) • Software per incisione laser: LightBurn, LaserGRBL • Sistema operativo: Windows /MacOS • Formati di file supportati: Jpeg, jpg, png, bmp, svg, dxf, ecc. • Materiali supportati: Cartone, legno, bambù, gomma, pelle, tessuto, acrilico, plastica • Certificazioni: EC60825, FDA, CE, ROHS, FCC, UKCA, rapporto UL, PSE	
BANCO DA LAVORO Caratteristiche Tecniche: • Struttura in metallo con piedini regolabili. • Piano in legno bilaminato. • Dimensioni: 2x1x0.9 (h) m	2
SERVIZI COMPRESI: • Installazione, primo avvio e la contestuale formazione dedicata ai docenti per garantire un utilizzo efficace	