

LABORATORIO DIDATTICO – MACCHINE CNC – TORNITURA

SPECIFICHE TECNICHE

DESCRIZIONE VOCE	Q.TÀ
<u>SISTEMA DIDATTICO DI MACCHINE CNC – TORNITURA, COMPRENDE:</u> TORNIO DA BANCO CON TORRETTA AD 8 UTENSILI Dati Tecnici: AREA DI LAVORO • Corsa in X/Y/Z 60/-/280 mm • Diametro da barra 15 mm • Diametro tornibile max. 60 mm • Lunghezza massima del pezzo con contropunta 60 mm • Lunghezza massima del pezzo 215 mm • Volteggio sul banco 130 mm • Sezione gambo utensile 12 x 12 mm • Diametro barenι ∅ 10 • Avanzamenti rapidi in X/Y/Z 3/-/3 m/min • Spinta di lavoro X/Y/Z 0 - 2 m/min • Accelerazione in X/Y/Z 1000 N MANDRINO PRINCIPALE • Velocità max. 300-4200 giri/min • Naso mandrino EMCO • Potenza massima azionamento 1,1 kW • Coppia max. 10 Nm CONTROPUNTA • Corsa canotto 35 mm TORRETTA • Numero utensili 8 DATI GENERALI • Dimensioni (LxPxH) 895 x 745 x 550 • Peso macchina 150 kg MANDRINO MANUALE A TRE GANASCE DIAMETRO 74 MM PANNELLO OPERATORE FISICO E VIRTUALE SET DI MASCELLE MORBIDE SET DI 8 PINZE DI RIDUZIONE PER DIA.2-9 MM SET DI UTENSILI • utensile copia a destra • utensile di copia a sinistra	1

- utensile di copia neutro
- Utensile per filettatura esterna sinistra
- Inserti per utensile con filettatura esterna
- punte da trapano 9 pz.
- Inserti a D per alluminio
- Centri da trapano A8, DIN 333
- Manicotti di riduzione 8 pz.

SOFTWARE DI CONTROLLO

E' un pacchetto software che riproduce su PC funzioni, comandi ed interfaccia di una serie di controlli commerciali nella gamma disponibile come:

- Editor del programma
- Simulazione grafica 2D con autozoom
- Messaggi di errore dettagliato sui problemi di movimento della macchina e gli errori di programmazione
- Funzionamento tramite tastiera PC, digitizer, tastiera di controllo o mouse
- I programmi principali, i sottoprogrammi, il registro dei dati degli utensili e la gestione dei pezzi vengono memorizzati nel database
- L'offset di posizione viene memorizzato premendo il pulsante di memorizzazione · Interfaccia utente moderna e a finestre
- Editor completo con funzione di memoria intermedia · Ampia memoria dei programmi NC (limitata solo dalla dimensione del disco rigido).

SOFTWARE SIMULAZIONE 3D PER TORNITURA

Le simulazioni grafiche dei controlli CNC sono progettate appositamente per l'esperienza industriale.

- **Controllo collisione:**
Le corse programmate dell'utensile sono testate per le collisioni (anche con velocità di movimento o con albero mobile) con dispositivi di bloccaggio, o con la parte grezza del pezzo. In caso di pericolo è impostato un allarme.
- **Scaling:**
Funzioni di zoom Lavorazione realistica: L'intera area di lavoro incl. mandrino, contropunta e morsa così come gli utensili, le parti grezze, i dispositivi di serraggio e il processo di lavorazione vengono visualizzati in modo estremamente realistico.
- **Libreria strumenti integrata:**
Gli utensili adatti alla lavorazione dei pezzi possono essere consultati e selezionati nella libreria degli strumenti.

BASAMENTO IN LAMIERA DI ACCIAIO CON ALLOGGIAMENTO PER UTENSILI E PC

PIANO ANTI VIBRAZIONI PER BASAMENTO

PIEDI REGOLABILI IN ACCIAIO DI LIVELLAMENTO PER IL BASAMENTO

CARRELLO CONTROPUNTA MANUALE

CONTROPUNTA

La contropunta elettromeccanica ha una corsa del canotto da 15 mm con regolazione di posizione finale.

Servizi compresi:

- Installazione, primo avvio e la contestuale formazione dedicata ai docenti per garantire un utilizzo efficace.