

This is Why



- ▶ 90" (228.7 CM) MONITOR LCD PROFESSIONALI - PER DIGITAL SIGNAGE E SALE MEETING ROOMS
- ▶ 1920 X 1080 PIXELS 350 CD/M2
- ▶ ALTOPARLANTI 10W + 10W USB MEDIA PLAYER INTEGRATO
- ▶ CONTRASTO 5000:1
- ▶ RETROILLUMINAZIONE EDGE LED
- ▶ DESIGN CORNICE SOTTILE
- ▶ INSTALLAZIONE ORIZZONTALE

La serie PN-Q di monitor professionali e di grandi dimensioni coniuga eccellenti funzionalità e design elegante. Questi monitor dal prezzo contenuto sono coperti da una garanzia di tre anni che assicura assistenza e supporto professionale in caso di necessità. Rappresentano la scelta ideale per un'ampia gamma di applicazioni che richiedono una soluzione affidabile ed efficiente per esercitare un effetto di grande impatto. Massimo impatto quando ne hai davvero bisogno. Progettata per l'utilizzo intensivo in ambito aziendale e commerciale, la gamma PN-Q di monitor professionali, di grandi dimensioni e a prezzi accessibili è ideata per adattarsi a diversi contesti professionali. Le rigorose specifiche e le ampie dimensioni di questi pannelli robusti e di lunga durata conferiranno ai tuoi contenuti il massimo impatto visivo e cattureranno l'attenzione del pubblico anche in locali intensamente illuminati. L'esclusiva tecnologia UV2A di Sharp mantiene inalterata la luminosità delle immagini per tutta la durata del monitor, crea neri intensi e bianchi cristallini, con una struttura pixel avanzata e un rapporto di contrasto di 5000:1. L'eccezionale qualità dei contenuti video è avvalorata dalle potenti capacità audio degli altoparlanti 10 W + 10 W che attirano e mantengono l'attenzione del pubblico anche nei locali più rumorosi. Poiché sappiamo che non solo desideri una qualità immagine superba ma anche la massima efficienza di visualizzazione, la serie PN-Q ti assicura una risoluzione di 1920 x 1080 e un angolo di visuale di 176 gradi, che garantisce un'agevole visione da qualsiasi posizione intorno al monitor.

DATI MODULO DISPLAY

- ▶ Tecnologia a pannello: **UV2A LCD**
- ▶ Risoluzione nativa (Pixel): **1920 x 1080**
- ▶ Dimensioni diagonali (pollici / cm): **90/228.7**
- ▶ Proporzioni: **16:9**
- ▶ Tecnologia a retroilluminazione: **W-LED/Full Array**
- ▶ Luminosità (cd/m2): **350**
- ▶ Contrasto: **5000:1**
- ▶ Colori display: **1.07B**
- ▶ Angolo visuale (H/V)0 CR >10: **176/176**

ALIMENTAZIONE E AMBIENTE DI FUNZIONAMENTO

- ▶ Tensione operativa (ACV) / Frequenza (Hz): **100 - 240/50 - 60**
- ▶ Consumo di corrente (W) (funzionamento MASSIMO): **290**
- ▶ Temperatura operativa (oC): **0 to 40**
- ▶ Umidità (%): **20 to 80**
- ▶ Dissipazione di calore (BTU/h) MAX: **989**

PESI E MISURE

- ▶ Dimensione lunetta (S/D) mm: **26.3/26.3**
- ▶ Dimensione lunetta (A/B) mm: **29.5/35**
- ▶ Dimensioni del prodotto (L/A/S) mm: **2054/1211/116**
- ▶ Peso del prodotto senza stand (Kg): **64**

CONNETTIVITÀ (AUDIO/VIDEO) INPUT

- ▶ HDMI: **3**
- ▶ VGA: **1**
- ▶ Cavo: **1**
- ▶ Composito: **1**
- ▶ Presa Audio da 3,5mm: **1**

CONNETTIVITÀ (DATI CONTROLLI/SERIALI)

- ▶ RS232C IN: **1**
- ▶ Porta LAN: **1**
- ▶ USB: **1**

SPECIFICHE CHIAVE

- ▶ Altoparlanti incorporati (W): **10 + 10**
- ▶ Input Computer - Plug and Play: ✓
- ▶ Power Management: ✓
- ▶ Colore cabinato: **Black**
- ▶ Senza ventola: ✓
- ▶ Supporto Software Controllo Monitor: ✓

SICUREZZA E AMBIENTE (EUROPA)

- ▶ Rapporto CE, CB: ✓
- ▶ Contenuto di mercurio (mg): **0**

INSTALLAZIONE

- ▶ Orizzontale: ✓
- ▶ Montaggio (VESA/Numero di punti/picco mm): **4/600mm x 400mm**

CONNETTIVITÀ (AUDIO/VIDEO) OUTPUT

- ▶ Audio RCA R-L: **1**

www.sharp.it

SHARP

SHARP ELECTRONICS (EUROPE) ITALIA SPA
VIA LAMPEDUSA 13
20141 MILANO
SITO INTERNET: WWW.SHARP.IT